



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CARTULINA ÓPTIMA

Propiedad	Unidades	Norma	Tolerancia	36	40	44	48	52
Peso Básico	g/m ²	TAPPI 410	± 5%	305	335	360	390	420
Calibre	mm/100	TAPPI 411	± 5%	36	40	44	48	52
Rigidez Taber MD	gf-cm*	TAPPI 489	Promedio	155	210	270	340	420
Rigidez Taber CD	gf-cm*	TAPPI 489	Promedio	50	65	85	110	140
Rigidez Taber Geométrica	gf-cm*	TAPPI 489	Promedio	90	115	150	195	240

*Para cambiar unidades de Rigidez a mN-m, multiplicar por 0.0980665

Propiedad	Unidades	Norma	Tolerancia	Valor
Humedad	%	Tappi 412	+/- 1	8
Blancura	%	Tappi 452	Valor típico	75
Cobb 60 seg (Top/Back)	g/m ²	Tappi 441	Valor típico	40

Smurfit Kappa Colombia para la Cartulina Óptima y su proceso de fabricación, tiene las siguientes certificaciones:

- FSC® Manejo Forestal FSC-C008815
- FSC® Cadena de Custodia FSC-C011320
- BASC
- ISO 14001:2015
- ISEGA - Contacto con alimentos FDA y Recomendación XXXVI BfR
- Sello Ambiental Colombiano (SAC)

